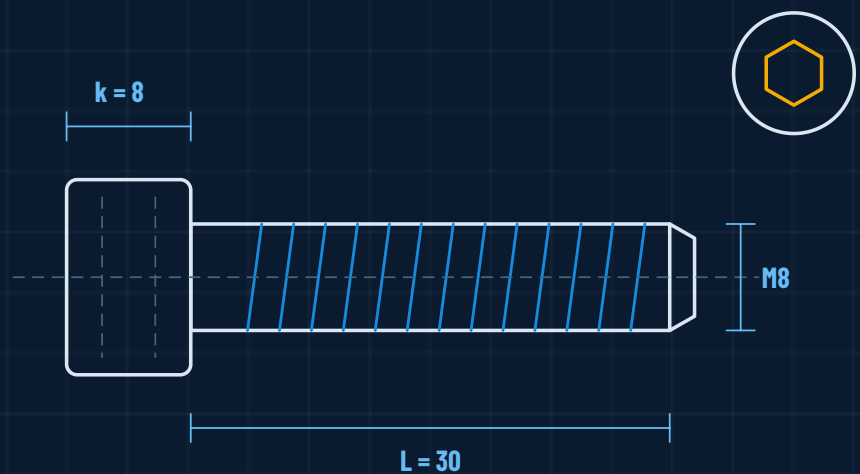


■ 産業資材調達・精密加工・B2Bソーシング

会社案内

Company Profile · Hồ sơ năng lực

精密なものづくりを、確かな調達で支える。



DH INTECH
SOCKET HEAD CAP SCREW

STD
DIN 912 / JIS B1176

MAT.
SUS304

GRADE
A2-70

■ 会社案内

ごあいさつ

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素より格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。このたびは、Đức Huy Intech（ドゥック・フイ・インテック）にご関心をお寄せいただき、誠にありがとうございます。

当社は、ベトナムの製造企業、特に日系をはじめとする外資系企業の皆様に向けて、締結部品、機械部品、産業資材の調達、ならびに図面に基づく加工の手配を行う、信頼できる調達窓口となることを目指しております。

製造現場では、小さな部品一つが全体の工程に影響することがあります。だからこそ当社は、一つひとつのご依頼を丁寧に確認し、完了まで責任を持って対応することを大切にしております。

本資料では、当社の事業内容、供給範囲、仕事の進め方をご紹介します。皆様のものづくりをお手伝いできる機会を、心よりお待ち申し上げます。

敬具

経営陣一同

Đức Huy Intech 貿易有限会社

会社概要

社名	Đức Huy Intech 貿易有限会社
ブランド名	Đức Huy Intech (DH Intech)
所在地	ベトナム・ハノイ市ヴィンファン坊ヴィンファン通り179/169路地19番
支店	ベトナム・ハノイ市ロンビエン坊タックバン通り64路地46番
電話	0968 623 881
メール	sales@duchuyintech.com
ウェブサイト	duchuyintech.com
税番号	(更新予定)
事業内容	締結部品・機械部品・産業資材の調達、図面に基づくCNC加工・板金加工の手配
対応言語	日本語・English・Tiếng Việt

■ 会社案内

信頼を積み重ね、長く続く協力関係へ

Đức Huy Intech（ドゥック・フイ・インテック）は、ベトナムの製造企業、特に外資系工場に向けて、産業資材・機械部品の調達と、図面に基づく加工の手配を行う商社です。お客様の図面と加工現場のあいだに立ち、すべての部品を「正しい仕様・確かな品質・約束の納期」でお届けします。

ものづくりの現場では、強度区分の違うボルト一本、わずかに数ミクロンの寸法差が、ライン全体を止めてしまうことがあります。だからこそ私たちは、数個のご依頼であっても同じ姿勢で臨みます。図面を丁寧に読み込み、不明点は推測せずに確認し、規格と材質を確かめてからお見積りを行い、検査と納品が終わるまで責任を持って見届けます。



スタッフ写真

使命

製造企業の皆様が適切な製品と方法を選び、安心して調達計画を立てられるよう支援すること。技術への理解、透明な情報、そして一件一件のご注文に最後まで責任を持つ姿勢によって、お客様がものづくりそのものに集中できる環境をつくります。

目指す姿

ベトナムの工場から長く信頼される産業調達パートナーになること。難しい部品、厳しい規格、急ぎの納期——そんな時に真っ先に声をかけていただける存在を目指します。実務に根ざした力と透明性、そして改善を続ける姿勢で、お客様の成長とともに一歩ずつ着実に歩んでまいります。

私たちの価値観

01

正確さ

正しい品番、正しい仕様、お約束した納期を守ります。

02

透明性

明確な見積、誠実な情報提供。変更は必ず事前にご相談します。

03

責任感

一件一件の注文を最後まで追い、問題はお客様と共に解決します。

04

長期的なパートナーシップ

一つひとつの注文を、信頼と協力関係を深める一歩に。

11

年の実績

1,200+

品番の供給実績

11

製品・サービス分野

48h

見積回答の目安（営業時間）

■ 事業内容

調達・加工の対応範囲

部品・資材

 ボルト・ねじ 01	 ナット・座金・ピン 02
六角ボルト、六角穴付きボルト、高強度・ステンレスボルト、ショルダーボルト、皿ねじ、タッピンねじ。メートル・インチ、DIN・ISO・JIS・ASME対応。	六角ナット、ロックナット、平座金、ばね座金、緩み止め座金、皿ばね、平行ピン。
 セルフクリンチング部品 03	 リベット・リベットナット・インサート 04
クリンチングナット、スタッド、スペーサー、ピン、圧入機。薄板金属に強固なねじを形成。	ブラインドリベット、リベットナット・スタッド、ヘリサート、ねじインサート、溶接ナット・溶接スタッド。
 樹脂製締結部品 05	 エンジニアリングプラスチック板・丸棒 06
樹脂製ボルト、ナット、ワッシャー、プッシュリベット、穴栓、基板サポート。絶縁・軽量・耐食。	POM、MCナイロン、ベークライト、PEEK、PTFE、PU、PP、PA、PVC、PC、ABS、HDPE、アクリル、ULTEM、ESD・絶縁材料。板・丸棒・寸法切り。
 制御盤・電子機器用部品 07	 組立工具 08
ハンドル、ヒンジ、キャビネットロック、スライドレール、基板スペーサー、ノブ、ガasket、アジャスター。	リベッター、ナッターツール、インサート取付工具、スクリュードライバー、トルク工具。

加工・調達サービス

09 CNC精密加工 協力工場ネットワークによる3・4・5軸CNCフライス加工とCNC旋盤加工。アルミ、銅、ステンレス、銅合金、樹脂、チタンに対応し、試作から量産まで。	10 板金加工 レーザー切断、曲げ、溶接、表面処理（亜鉛めっき、粉体塗装、アルマイト）を仕様・数量に合わせて手配します。	11 産業資材の調達 メーカー名・品番・工場の要求仕様に基づき、ベトナム国内および海外から部品・資材を調達します。
---	---	--

■ 事業内容

ボルト・ねじ

生産ライン、設備保全、構造物の据付向けに、DIN・ISO・JIS・ASME規格のメートル・インチねじを供給します。
 お見積前に、規格・強度区分・材質・表面処理を確認いたします。

取扱製品

六角穴付きボルト

DIN 912・ISO 4762・JIS B1176

機械、治具、金型で広く使用。鋼製8.8 / 10.9 / 12.9またはステンレス。

六角ボルト

DIN 931 / 933・ISO 4014 / 4017・JIS B1180

半ねじ・全ねじ。構造物、設備、機械フレームの締結に。

ステンレス締結部品（SUS304 / 316）

A2-70・A4-70・A4-80

湿気、薬品、食品、屋外など腐食環境向け。

高強度ボルト

ISO 898-1・8.8 / 10.9 / 12.9

鉄骨構造、産業機械、揚重設備など高荷重の締結に。

アンカーボルト

J / L・M12 - M36

J型・L型アンカー、拡張アンカー、ケミカルアンカー。機械・構造物の据付に。

ショルダーボルト

ISO 7379・JIS B1180

精密な軸部を回転軸・ガイドとして使用。可動機構に。

皿・ボタン・なべ頭ねじ

ISO 10642・ISO 7380・ISO 7045

六角穴・十字穴。平滑な表面仕上げや電気機器の組立に。

タッピンねじ（金属・樹脂用）

ISO 7049・DIN 7500

薄板金属や樹脂部品に、下穴タップなしでねじ山を形成。

止めねじ・スタッド・全ねじボルト

DIN 913 - 916・DIN 975

各種先端形状の止めねじ、両ねじスタッド、吊り・据付用の全ねじボルト。

仕様・供給範囲

規格	DIN・ISO・JIS・ASTM・ANSI・TCVN
主なサイズ	M3～M36（その他サイズはご相談ください）
強度区分	4.8・8.8・10.9・12.9・A2-70・A4-70・A4-80
材質	炭素鋼、合金鋼、ステンレス SUS201 / 304 / 316、真鍮
表面処理	黒染め、電気亜鉛めっき、溶融亜鉛めっき、ダクロ / ジオメット、ニッケルめっき
書類	原産地証明（CO）、品質証明（CQ）、ミルシート、検査成績書（ご要望に応じて）

主な用途

- ✓ 機械・生産ラインの組立
- ✓ 工場設備の保全・修理
- ✓ 鉄骨構造、工場建屋、ラック
- ✓ 制御盤、電気設備、設備工事

■ 事業内容

ナット・座金・ピン

ボルトに合わせたナット、座金、ピンを供給。標準品から、振動を受ける締結部の緩み止め対策まで、締付力の維持と保全コストの低減に貢献します。

取扱製品



六角ナット・フランジナット
 DIN 934・ISO 4032・DIN 6923・JIS B1181

鋼製強度区分8 / 10 / 12、ステンレスA2 / A4。表面処理はボルトに合わせます。



ロックナット（ナイロン・全金属）
 DIN 985・ISO 7040・DIN 980

振動による緩みを防止。機械や可動設備に。



平座金・ばね座金
 DIN 125・ISO 7089・DIN 127・DIN 9021

締付力を分散し表面を保護。ばね座金は締結部に弾性を付与。



くさび式緩み止め座金
 DIN 25201

カム面を持つ2枚組座金で、強い振動下でも締付力を安定保持。



皿ばね
 DIN 2093・DIN 6796

小さなスペースで高い軸方向荷重に対応。熱膨張やへたりを補償。



平行ピン・スプリングピン
 ISO 8734・ISO 2338・ISO 8752

部品・治具・金型の精密位置決め。スプリングピンは圧入で簡単に固定。

仕様・供給範囲

規格	DIN・ISO・JIS・ASME
主なサイズ	M3～M36、ピン Ø2～Ø20 mm
材質	炭素鋼、ばね鋼、ステンレス SUS304 / 316、真鍮
表面処理	亜鉛めっき、黒染め、ジオメット、リン酸塩、生地
書類	CO、CQ、検査成績書（ご要望に応じて）

主な用途

- ✓ 振動を受ける締結部：コンプレッサー、ポンプ、コンベア
- ✓ 金型・治具の位置決め
- ✓ 鉄骨構造・揚重設備
- ✓ 電気設備・ブスバー・制御盤



製品の実写真

■ 事業内容

セルフクリンチング部品

セルフクリンチング部品は薄板金属に圧入して固定し、溶接やタップなしで強度のあるねじを形成します。制御盤、機器フレーム、電子機器シャーシに広く使われ、迅速かつきれいに組み立てられます。

取扱製品



クリンチングナット

Metric M2 - M12 · Inch #2-56 - 1/2"

薄板にめねじを形成。鋼、ステンレス、アルミ、ロック・フローティングタイプ。



クリンチングスタッド

M2.5 - M8

板におねじを固定形成。溶接スタッドの代替に。



クリンチングスペーサー

Thru-hole · Blind

基板の支持やパネル間のスペーサーに。貫通・止まり穴タイプ。



クリンチングピン

Ø1.6 - Ø6 mm

板金に固定する位置決めピン、回転軸、ハンガーピン。



脱落防止パネルねじ

Captive

緩めてもパネルから脱落せず、保守が容易。



クリンチング圧入機

Press

量産向けの専用圧入機と治具。安定した圧入力。

仕様・供給範囲

ねじ規格	メートル (M2~M12) · インチ (UNC / UNF)
材質	亜鉛めっき炭素鋼、ステンレス300 / 400系、アルミ
対応板材	鋼板、ステンレス、アルミ。板厚・硬さに合わせて選定
取付方法	油圧・空圧プレスによる平行圧入
サポート	品番選定、下穴径、圧入力のご相談

主な用途

- ✓ 制御盤・電気キャビネット
- ✓ 電子機器シャーシ・筐体
- ✓ 薄板の機械フレーム・カバー
- ✓ 基板取付・部品取付パネル



製品の実写真

■ 事業内容

リベット・リベットナット・インサート

薄板・軟質材や片側からしか作業できない箇所の締結・ねじ形成に。ブラインドリベット、リベットナット、ねじインサート、溶接部品を、適切な取付工具のご提案とともに供給します。

取扱製品



ブラインドリベット

ISO 15977 - 15983・DIN 7337

アルミ、鋼、ステンレス。丸頭・皿頭、防水・構造用タイプ。



リベットナット

M3 - M12

パイプや薄板にめねじを形成。丸胴・六角胴、平頭・皿頭。



リベットスタッド

M4 - M10

片側から取付けるおねじ。溶接スタッドの代替に。



ワイヤーねじインサート（ヘリサート）

DIN 8140・M2 - M24

損傷ねじの補修、アルミ・鋳鉄・軽合金のねじ強化に。



ねじインサート

Self-tapping・Heat-set

金属用セルフタッピングインサート、樹脂用熱圧入・圧入インサート。



溶接ナット・溶接スタッド

DIN 929・DIN 928・ISO 13918

六角・四角溶接ナット、溶接スタッド。鋼製フレームや車体に。

仕様・供給範囲

規格	ISO 15977～15983、DIN 7337、DIN 8140、DIN 929 / 928、ISO 13918
主なサイズ	リベット Ø2.4～Ø6.4 mm、リベットナット M3～M12、インサート M2～M24
材質	アルミ、亜鉛めっき鋼、ステンレス SUS304 / 316、真鍮
対応工具	ハンドリベッター、エア・充電式リベッター、インサート取付キット

主な用途

- ✓ 薄板・パイプ・アルミフレームの組立
- ✓ 保全時の損傷ねじ補修
- ✓ 片側からしか作業できない箇所
- ✓ 溶接鋼フレーム、自動車、二輪



製品の実写真

■ 事業内容

樹脂製締結部品

絶縁性、耐薬品性、軽量性、傷付き防止が求められる箇所向けの樹脂製締結部品。一般的なナイロンPA66から、耐熱・耐薬品性のPEEK、PVDFまで対応します。

取扱製品



樹脂ボルト・ねじ
M2 - M12・PA66・PEEK

六角・キャップ・なべ頭。完全絶縁で錆びません。



樹脂ナット
M2 - M12

六角・蝶・袋ナット（エンジニアリングプラスチック）。



樹脂・絶縁ワッシャー
PA66・PTFE・Fiber

傷防止、絶縁、シール、振動吸収に。



プッシュリベット・穴栓
Push-in・Snap

工具不要で素早く取付。穴栓は筐体の不要穴をふさぎます。



樹脂製基板サポート
Snap-in・Locking

基板を支持・固定し、金属筐体と絶縁。スナップ式で簡単取付。

仕様・供給範囲

材質	PA66（ナイロン）、PP、PVC、PVDF、PEEK、PTFE、PC
サイズ	M2～M12（メートル）、インチはご相談
特性	絶縁、錆びない、軽量、耐薬品、非磁性
色	ナチュラル、黒。その他の色はご相談

主な用途

- ✓ 基板・電子機器
- ✓ 制御盤・ブスバー絶縁
- ✓ 薬品・海水環境
- ✓ 食品・クリーンルーム・医療機器



製品の実写真

■ 事業内容

エンジニアリングプラスチック板・丸棒

機械加工、治具、機械部品、電気機器向けに、エンジニアリングプラスチックの板・丸棒・寸法切り品を供給。荷重、温度、薬品環境、絶縁要件に応じて材料選定をご提案します。

取扱製品

POM (ポリアセタール) POM (Acetal)	MCナイロン MC Nylon (cast PA6)	ベークライト (フェノール樹脂) Phenolic Bakelite
PEEK PEEK	PTFE (ふっ素樹脂) PTFE	PU (ウレタン) PU (Polyurethane)
PP (ポリプロピレン) PP (Polypropylene)	PA (ポリアミド) PA (Polyamide)	PVC (塩化ビニル) PVC
PC (ポリカーボネート) PC (Polycarbonate)	ABS ABS	HDPE / 超高分子量PE HDPE / UHMW-PE
アクリル (PMMA) Acrylic (PMMA)	ULTEM (PEI) ULTEM (PEI)	帯電防止 (ESD) 材料 Anti-static (ESD) materials
絶縁材料 (FR4、G10、マイカ) Insulation materials (FR4, G10, mica)	樹脂溶接棒 Plastic welding rods	

仕様・供給範囲

形状	板厚1～150 mm・丸棒Ø6～Ø300 mm (材質による)・寸法切り可
加工	板・丸棒の寸法切り、図面に基づくCNC加工
書類	CO、CQ、材料データシート (ご要望に応じて)

主な用途

- ✓ ギア、ブッシュ、ローラー、ガイドレール
- ✓ 電子工場の治具、トレイ、作業板
- ✓ 絶縁板、機械の安全カバー
- ✓ タンク、ダクト、耐薬品設備

■ 事業内容

制御盤・電子機器用部品

制御盤、操作盤、機械筐体、電子機器向けの仕上げ部品。デザイン・材質・表面処理を統一し、盤メーカー様の調達窓口を一本化します。

取扱製品

 キャビネットハンドル Zinc・Aluminium・SUS304 扉・引出し用のプルハンドル、折りたたみ、埋込ハンドル。	 ヒンジ Concealed・Lift-off 隠しヒンジ、抜き差しヒンジ、旗丁番。
 キャビネットロック Cam・Swing handle カムロック、スイングハンドル、鍵付き、三角・四角キーロック。	 スライドレール Ball bearing 引出し、機器トレイ、サーバーラック用のボールベアリングスライド。
 スペーサー・基板スタンドオフ M2.5・M6・Brass・Steel 六角スペーサー（メス・オス）真鍮、鋼、ステンレス、アルミ。	 ノブ・クランプレバー Clamping・Control 治具や操作盤用の調整ノブ・クランプレバー。
 ガスケット・アジャスター・その他 EPDM・Silicone 扉用ガスケット、アジャスター、キャスター、ケーブルクランプ。	

仕様・供給範囲

材質	亜鉛合金、アルミ、SUS304、真鍮、ナイロン、EPDM / シリコン
表面処理	粉体塗装、クロム、ニッケル、アルマイト、ヘアライン
ねじ	メートル M2.5～M8・インチ
サポート	盤図面に基づく部品リストの一括手配・同時納品

主な用途

- ✓ 制御盤・分電盤
- ✓ ネットワークラック・サーバーラック
- ✓ 機械筐体・操作パネル
- ✓ 電子機器・基板

■ 事業内容

組立工具

当社が供給する締結部品に合わせた取付工具。正しい施工、締結品質の安定、組立ラインの生産性向上に貢献します。

取扱製品



リベッター

Hand・Pneumatic・Battery

Ø2.4~Ø6.4 mmリベット用のハンド・エア・充電式リベッター。



ナッターツール

M3 - M12

リベットナット・スタッド用のハンド・エアツール。クイックチェンジヘッド。



インサート取付・抜取工具

STI taps・Installers

サイズ別のSTIタップ、挿入工具、タング折取工具、抜取工具。



スクリウドライバー

Electric・Pneumatic

組立ライン向けのトルク調整機能付き電動・エアドライバー。



トルクレンチ・トルクドライバー

Wrench・Driver

規定トルクで締付管理し、組立不良やねじ損傷を低減。

仕様・供給範囲

工具の種類	手動、エア、充電式、電動
対応範囲	リベット Ø2.4~Ø6.4 mm、ナット M3~M12、インサート M2~M24
交換部品	ノーズピース、ジョー、サイズ別ビット（ご要望に応じて）
サポート	部品と生産量に応じた工具選定のご相談

主な用途

- ✓ 機器・制御盤の組立ライン
- ✓ 工場内の保全・ねじ補修
- ✓ 板金加工工場
- ✓ 自動車・二輪・電子機器の組立



製品の実写真

■ 事業内容

CNC精密加工

材質・形状の複雑さ・数量に応じて選定した協力工場で、図面に基づくCNC加工を手配します。3・4・5軸フライス、CNC旋盤、機械ユニットの組立まで、試作から量産に対応。仕様・納期・品質はĐúc Huy Intechが一つの窓口として責任を持ちます。

取扱製品

 3・4・5軸CNCフライス加工 3-axis・4-axis・5-axis 多面・複雑形状の部品に。5軸加工で段取り回数と累積誤差を低減。	 CNC旋盤・複合加工 Ø・Shaft・Pin・Bushing シャフト、ピン、ブッシュ、スリーブ、ねじ部品、フライス加工付き丸物。
 治具・自動化ライン用治具 Jig・Fixture・Automation 組立・検査治具。軽量アルミ合金と樹脂パッドで製品表面を保護。	 機械ユニット組立 Sub-assembly 部品加工からユニット組立まで図面通りに完成させ、出荷前に確認。
 エンジニアリングプラスチック部品 POM・PA・PE・Bakelite・PEEK 樹脂製ギア、ガイド、絶縁板、耐摩耗部品。	 鋳造品・仕上げ加工 Steel・Cast iron・Aluminium 銅・鋳鉄・アルミ鋳物の取付面を図面通りに仕上げ加工。

仕様・供給範囲

加工方法	3～5軸CNCフライス、CNC旋盤、複合加工、穴あけ、タップ、研削、組立（協力工場）
アルミ・鋼	A5052、A6061、A7075、A2017・SS400、S45C、S50C、SKD11、SKS3、NAK55、SCM440
ステンレス・銅合金	SUS303、SUS304、SUS316、SUS440C・C3604、C1100、C17200
樹脂・チタン・鋳物	POM、PA、PE、PVC、バークライト、アクリル、ウレタン、PEEK・チタン・鋼・鋳鉄・アルミ鋳物
後処理	熱処理（真空熱処理を含む）、アルマイト、亜鉛・ニッケルめっき、黒染め
数量・図面	試作・小ロットから量産まで・PDF、DWG、DXF、STEP、IGES
検査	図面に基づく寸法検査、ご要望に応じて検査成績書を提出

主な用途

✓ 半導体・ハイテク装置	✓ 医療機器	✓ 自動車・二輪
✓ 食品機械・包装機械	✓ 繊維機械・産業機械	✓ 自動化ライン用治具

■ 事業内容

板金加工

レーザー切断、抜き、曲げ、溶接、表面処理まで板金加工を一括手配。単品部品から筐体、フレーム、^{※92}ブラケットまで図面通りに製作します。

取扱製品



レーザー切断品

Laser・Punching

プレート、フランジ、シム、複雑形状の部品。



曲げ加工品

Bending・Forming

ブラケット、カバー、トレイ、多段曲げ部品。



筐体・キャビネット

Cabinet・Box

制御盤、機器ボックス、機械カバーを図面通りに製作。



溶接フレーム・小型構造物

Frame・Welding

機械フレーム、架台、ラック、溶接構造物。

仕様・供給範囲

加工方法	レーザー切断、抜き、曲げ、ロール曲げ、TIG / MIG溶接、スポット溶接
材質	SPCC、SPHC、SECC、SUS304 / 316、アルミ A5052、銅
表面処理	粉体塗装、亜鉛めっき、アルマイト、ヘアライン、研磨
図面形式	PDF、DWG、DXF、STEP
検査	寸法、曲げ角度、溶接部、塗膜厚・色の確認

主な用途

- ✓ 制御盤・操作ボックス
- ✓ 機械の安全カバー
- ✓ フレーム・架台・設備スタンド
- ✓ コンベア・生産ライン部品



協力加工工場の写真

■ 事業内容

産業資材の調達

メーカー名、品番、工場の要求仕様に基づき、部品・スペアパーツ・産業資材をベトナム国内および海外から調達。購買部門の探索・照合の手間を削減します。

取扱製品



品番指定の部品

Maker・Part No.

メーカー品番で正確に調達し、見積前に仕様を照合します。



機械のスペアパーツ

MRO

ベアリング、ベルト、シール、カップリングなど保全用部品。



工場用消耗品

Consumables

切削工具、接着剤、工業用テープ、生産用資材。



BOM一括調達

BOM・Multi-item

多品番リストを一括見積し、まとめて納品します。

仕様・供給範囲

調達先	メーカー、国内代理店、輸入
必要な情報	メーカー名、品番、数量、希望納期
同等品	お客様の許可がある場合のみ、仕様比較を添えてご提案
書類	VATインボイス、メーカー発行のCO / CQ（入手可能な場合）

主な用途

- ✓ 定期保全・突発修理
- ✓ 新規設備導入プロジェクトの購買
- ✓ 外資系企業の現地調達化
- ✓ 複数サプライヤーの窓口一本化

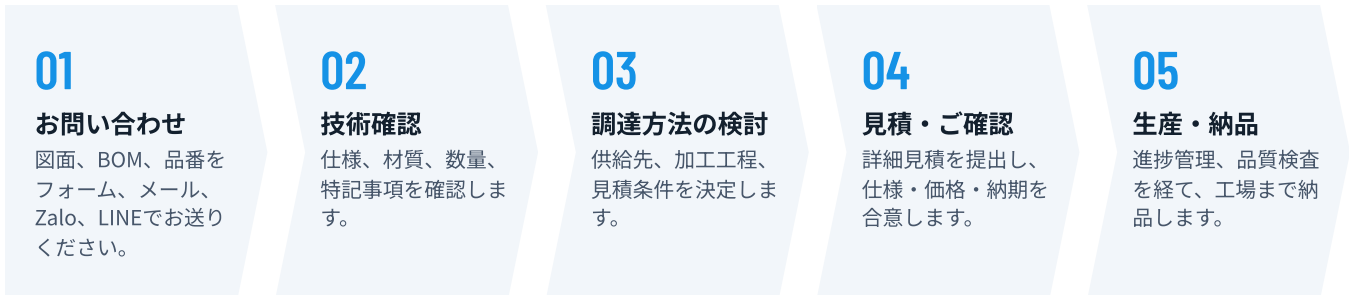


製品の実写真

■ 見積の流れ

図面受領から見積提出まで

購買・技術部門の皆様のための、明確なRFQプロセスです。



お客様の工場基準に沿った品質管理

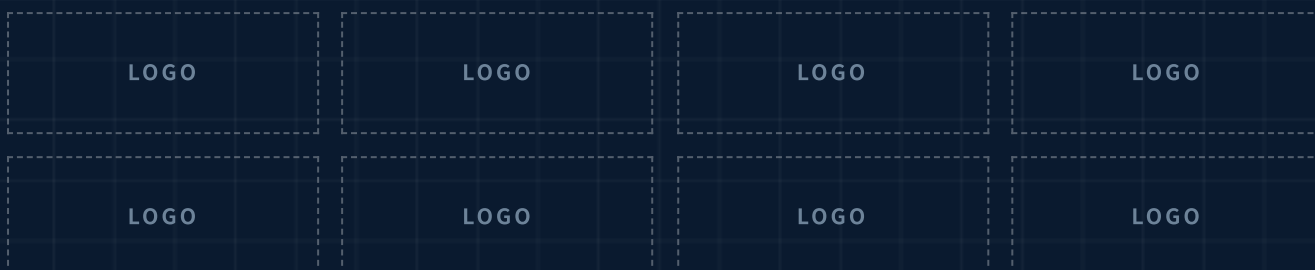
全ロットを合意仕様に基づき検査し、受入検査（IQC）がスムーズに進むよう必要書類を揃えて納品します。

 寸法・ねじ・外観検査	 原産地証明（CO）・品質証明（CQ）・ミルシート
☒ ロットごとの検査成績書	 注文単位のトレーサビリティ

選ばれる理由

01 見積の前に、要件を正しく理解 品番、寸法、材質、表面処理、使用条件を事前に確認し、発注ミス・納品ミスを未然に防ぎます。	02 多品目を一つの窓口で 標準締結部品から図面加工品まで、購買部門のご担当者様は一つの窓口でご相談いただけます。
03 明確で根拠のある見積 仕様、供給範囲、取引条件、納期を明記します。代替品の提案は必ず事前にご相談します。	04 納品まで責任を持って対応 進捗を自主的にご報告し、出荷前検査を実施。問題発生時はお客様と共に迅速に対応します。

■ 主要取引先



取引先ロゴの掲載スペース（お客様の許可を得て掲載）

■ 見積依頼

まずはご要望をお聞かせください

品番、図面、資材リストをお送りください。Đức Huy Intechは、お客様のご要望を丁寧に確認し、最適な調達方法をご提案いたします。今日の信頼を、明日の長く続く協力関係へ。

電話

0968 623 881

メール

sales@duchuyintech.com

WEBSITE

duchuyintech.com

本社

ベトナム・ハノイ市ヴィンフン坊ヴィンフン通り
179/169路地19番

支店

ベトナム・ハノイ市ロンビエン坊タックバン通り64
路地46番



Đức Huy Intech 貿易有限公司

製造企業向けの締結部品、機械部品、産業資材の調達および図面加工の手配。